

VEDOUCÍ PROJEKTANT ING. ARCH. J. HOMOLKA		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT ING. ALEŠ PRUDKÝ	VYPRACOVAL ING.ARCH. Š.LEDVINKOVÁ		VÝPIS VÝROBKŮ HLINÍKOVÉ VENKOVNÍ				LIST 32
NEMOCNICE TEPLICE o.z., VÝSTAVBA ČTYŘ OS A CS D1.01 – PAVILON OPERAČNÍCH SÁLŮ A CS			A 42-15-P						
			1.PP	1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	STŘECHA	Σ

TECHNICKÁ SPECIFIKACE PROSKLENÉ STRUKTURÁLNÍ FASÁDY

CHARAKTERISTICKÉ KONSTRUKČNÍ PARAMETRY – PLNÁ VÝPLŇ:

TEPELNĚ IZOLAČNÍ PANEL SLOŽENÝ (ZE STRANY EXTERIÉRU) ZE SMALTOVANÉHO SKLA/LAKOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU TL. MIN. 1,5 MM, JÁDRA Z VYSOCE IZOLAČNÍHO MATERIÁLU A LAKOVANÉHO HLINÍKOVÉHO PLECHU TL. MIN. 1,5 MM, $max.U=0,24 \text{ W/m}^2\text{K}$, CELKOVÁ TL. PLNÉ VÝPLNĚ DLE ŠÍŘKY NOSNÉHO SLOUPKU, Z VNĚJŠÍ STRANY SMALTOVANÉ SKLO NEBO LAKOVANÝ PLECH (DLE POPISU JEDN. VÝROBKŮ)
REALIZACE SE PROVÁDÍ ANALOGICKY, JAK JE PODROBNĚJI POPSÁNO V ČÁSTI PEVNÉ ZASKLENÍ.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE SYSTÉMU:

- MATERIÁL PRO PROFILY: ALUMINIOVÉ PROFILY JSOU LISOVANÉ ZE SLITINY AlMgSi 0,5 F 22 DLE DIN 1748 A DIN 17615
- SPOJOVACÍ MATERIÁL: PŘERUŠENÍ TEPELNÉHO MOSTU : POLYAMID 6.6 (PA) PRO ANODIZACI NEBO BAREVNOU POVRCHOVOU ÚPRAVU PO SPOJENÍ. POLYETHERIMID (PT) PRO ANODIZACI NEBO POVRCHOVOU ÚPRAVU PŘED SPOJENÍM.
- ANODICKÁ OXIDACE: ALUMINIOVÉ PROFILY NEBO PLECHY MUSÍ BÝT PODLE DIN 17611 ELOXOVÁNY
- BAREVNÉ NÁTĚRY: KVALITNÍM PRÁŠKOVÝM VYPALOVACÍM LAKEM (CERTIFIKÁT GSB)
- MATERIÁL PRO TĚSNĚNÍ: TĚSNÍČÍ PROFILY MUSÍ BÝT Z EPDM (DLE DIN 7863)
- SKUPINA MATERIÁLU RÁMŮ: DLE KOEF. U_f PROSTUPU TEPLA JEDNOTLIVÝCH PROFILŮ DLE POŽADAVKU PŘÍSLUŠNÝCH Norem dle EN DIN EN ISO 10077-2 A ČSN 73 0540-2 KDE SE STANOVUJÍ POŽADOVANÉ A DOPORUČENÉ HODNOTY U_n PRO PŘÍSL. TYPY BUDOV.

PRO JEDNOTLIVÉ PROFILY A PROFILOVÉ KOMBINACE JE HODNOTA KOEF. U_f STANOVENA VÝPOČTEM.

- SKUPINA NAMÁHÁNÍ: C – SKUPINA ZATÍŽITELNOSTI PROTI HNANÉMU DEŠTI (DLE DIN 18055)
- PROTIHLUKOVÁ OCHRANA: PODLE KOMBINACE PROFILŮ A ZASKLENÍ MOŽNÉ U KONSTRUKCÍ DOSÁHNOUT HODNOT 32–35 dB V KRAJNÍM PŘÍPADĚ AŽ PO TŘÍDU PROTIHLUKOVÉ OCHRANY 4 (40–44 dB) DLE DIN 4109, DIN 52210 A VDI SMĚRNICE 2719.

$max.U_w$ (celého okna) = $1.3 \text{ W/m}^2\text{K}$

$max.U_f$ (rámu) = $1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$

$max.U_g$ (zasklení) = $1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$

BAREVNÉ ŘEŠENÍ:

- BARVA SLOUPKŮ A PŘÍČEK Z INTERIÉRU – RAL 7016, ANTRACITOVÁ ŠEDÁ
- BARVA SLOUPKŮ A PŘÍČEK Z EXTERIÉRU – RAL 7016, ANTRACITOVÁ ŠEDÁ
- BARVA SMALTOVANÉ VÝPLNĚ – RAL 7024, GRAFITOVÁ ŠEDÁ
- BARVA PLECHOVÉ VÝPLNĚ – RAL 7024, GRAFITOVÁ ŠEDÁ
- DLE PD INTERIÉRU

KOVÁNÍ OKEN:

- SYSTÉMOVÉ CELOOBVODOVÉ, V 1.NP BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA RC 3
- VÍCEPOLOHOVÁ KLIKA V KOVOVÉM PROVEDENÍ S PLASTOVOU ÚPRAVOU, UMÍSTĚNÍ KLIK VE VÝŠCE MAX. 1,6 M NAD PODLAHOU MÍSTNOSTI
- OKNA S PARAPETNÍ DESKOU VE VÝŠCE VĚTŠÍ NEŽ 1,6 M NAD PODLAHOU BUDOU OKENNÍ KŘÍDLA OVLÁDÁNA POMOCÍ PÁKOVÉHO OVLADAČE UMÍSTĚNÉHO VE VÝŠCE MAX 1,5 M NAD PODLAHOU

KOVÁNÍ DVEŘÍ:

- BEZPEČNOSTNÍ TŘÍDA MIN. RC 3
- V ROZETOVÉM PROVEDENÍ
- OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN 1906 – 3 PROVAŘENÉ BODY VE SPOJI KLIK A KRČKU, MATNÝ NEREZ
- KLIKA, KOULE NEBO MADLO V ROZETOVÉM PROVEDENÍ, OBJEKTOVÉ KOVÁNÍ – MIN. TŘÍDA ZATÍŽENÍ 3 DLE EN